

VERSORGER 

TRINKWASSER

Katalog



Ausgabe 05

DIN 30710 / 12 Plastics
Plastics, high-density polyethylene



Kompakt und vielseitig: Versorger 1IP / 11P

Anhänger für die Trinkwasser-Notversorgung mit 1.000 (isolierte Ausführung) bzw. 1.100 l (unisolierter Ausführung) Fassungsvermögen. Wegen seines geringen Gesamtgewichts von 1.500/ 1.600 kg kann der Versorger 1 IP /11 P auch von Transportern und den meisten PKW gezogen werden. Dank integrierter Pumpe kann er schnell und unkompliziert an lokale Versorgungsnetze angeschlossen werden. Ebenfalls gehören Wassermangelschutz, Rückflussverhinderer und elektronischer Druck- und Strömungswächter zur Ausstattung. Der Einsatz ist im Pump- und/oder Zapfbetrieb möglich.



Optionen (Auswahl)

- Zapfgarnitur m. 1 oder 2 Hähnen
- Reflexfolie auf der Behälteroberseite
- Warnmarkierung rot/weiß
- elektronische Füllstandsanzeige
- Frostschutzheizung für Versorgereinheit
- Alu- Riffelblechboden
- Fahrgestell mit Stoßdämpfern
- Anhängerkupplung abschließbar
- höhenverstellbare Zugdeichsel
- LKW- Zugöse für h.v. Zugdeichsel
- weitere Optionen/ Zubehör ab Seite 10

Serienausstattung

- Behälter nach DVGW und KTW
- Fahrgestell gebremst m. Kugelkopfkupplung
- 1.000 ltr. bei isolierter Ausführung
- 1.100 ltr. bei unisolierter Ausführung
- Edelstahl-Domeinheit
- Automatisch gesteuerte Pumpe
VTW-1-2-29-M in Edelstahl-Versorgereinheit

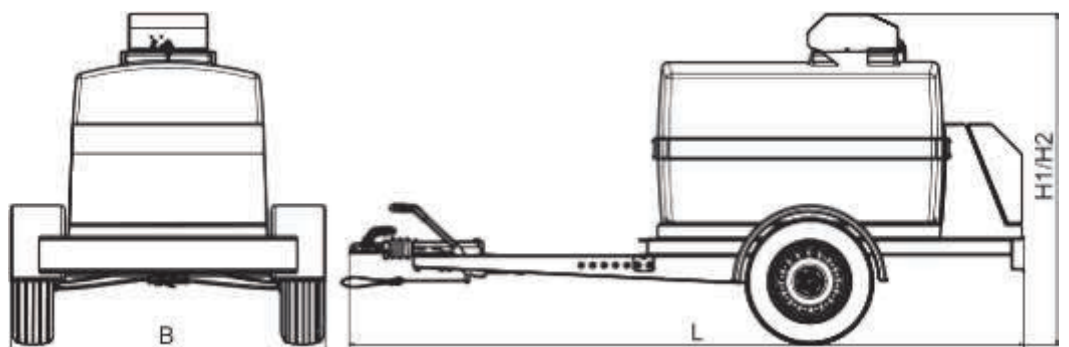


Daten im Überblick: Versorger 1 IP/ 11 P

Fassungsvermögen isoliert/unisoliert ca.:	1.000/1.100 ltr
Anschlusswert:	230V/16A
zulässiges Gesamtgewicht isoliert/unisoliert:	1.500/1.600 kg
Leistungsaufnahme:	0,9 kW
Max. Förderdruck:	3,0 bar
Förderhöhe m. Druck- und Strömungswächter ca.:	15/25 m
Förderstrom bei 25 m / max. ca.:	2,0 / 6,4 m³/h

Maße ca.:

L:	3.450 mm
B:	1.550 mm
H1:	1.677 mm





Schnell vor Ort im Einsatzfall: Versorger 1l / 11l

Anhänger für die Trinkwasser-Notversorgung mit einem Fassungsvermögen von 1.000 ltr. (bzw. 1.100 ltr. unisolierte Ausführung) Ohne Pumpe, für die Verwendung im Zapfbetrieb. Ausgerüstet mit der bewährten Edelstahl-Domeinheit und einem abschließbaren Armaturengehäuse aus Edelstahl. Für den Einsatz einer externen Druckerhöhungseinheit (Versorgerbox) ist ein Anschluss in der Auslaufgarnitur integriert.

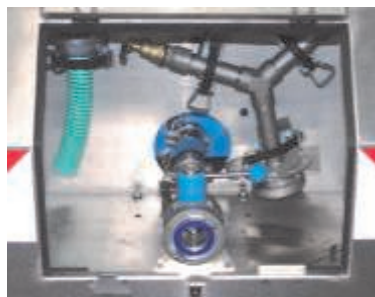
Versorgerbox (Option)

Externe Druckerhöhungseinheit für Trinkwasserbehälter. Sie ist mit einem Druck- und Strömungswächter für automatischen Betrieb ausgestattet. Optimiert für den Betrieb in Verbindung mit Versorger 1l/11l ist sie jedoch auch mit anderen Anhängern und Trinkwasserbehältern verwendbar.

- weitere Optionen/ Zubehör ab Seite 10



Serienausstattung



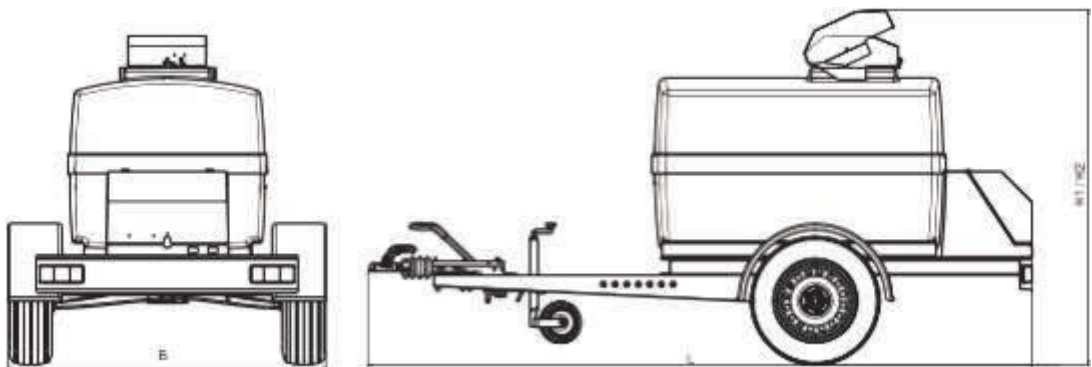
- Behälter nach DVGW und KTW, 1.000/1.100L Fassungsvermögen
- Fahrgestell gebremst mit Kugelkopfkupplung
- Edelstahl-Domeinheit
- Edelstahl-Armaturengehäuse



Daten im Überblick: Versorger 1 l/ 11

Fassungsvermögen isoliert ca.:	1.000 ltr
Fassungsvermögen unisoliert ca.:	1.100 ltr
Zul. Gesamtgewicht isoliert/unisoliert:	1.500/ 1.600 kg

Maße ca.:	
L:	3.450 mm
B:	1.550 mm
H1:	1.677 mm





Trinkwasser Transport- und Versorgungsanhänger Versorger 25 I/IP

Trinkwasser-Transport- und Versorgungsanhänger in kompakter Bauform mit isoliertem Tank mit einer Kapazität von ca. **2.450 Litern** sowie einem **zulässigen Gesamtgewicht** von nur 3.500 kg. Ausgestattet mit der bewährten Domeinheit mit Füllstutzen Storz C sowie einer zusätzlichen Revisionsklappe für gute Zugänglichkeit aller Tankbereiche, automatisch gesteuerte Pumpe (V 25IP), Tandem-Fahrgestell für ruhigen Lauf. Optional lieferbar sind u.a. höhenverstellbare Zugdeichsel



Serienausstattung

- Behälter nach DVGW und KTW
- Tandemfahrgestell- gebremst
- Starre Zugdeichsel m. PKW- Zugöse
- Revisionsluke aus Edelstahl, abschließbar
- Alu-Riffelblechboden
- **2 robuste Spindelstützen vorn**
- Edelstahl-Domeinheit
- Edelstahl-Armaturengehäuse (V25 I)
- Automatisch gesteuerte Pumpe VTW-2-2-42-M in großem Edelstahl-Armaturengehäuse (V25 IP)



Optionales Zubehör

- Zapfgarnitur m. 1 oder 2 Hähnen
- Warnmarkierung rot/weiß
- Frostschutzheizung für Versorgereinheit
- Alu- Riffelblechboden
- Fahrgestell mit Stoßdämpfern
- Anhängerkupplung abschließbar
- höhenverstellbare Zugdeichsel
- LKW- Zugöse für h.v. Zugdeichsel
- weitere Optionen/ Zubehör ab Seite 10

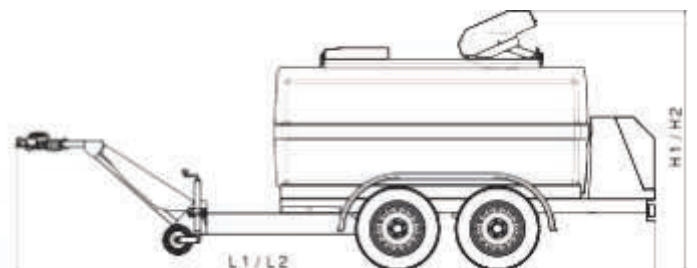
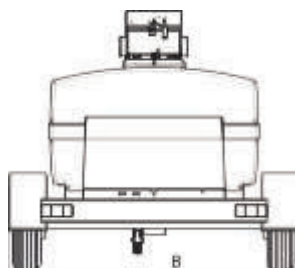
Daten im Überblick: Versorger 25 IP/25 I

Fassungsvermögen ca.:	2.450 L
zulässiges Gesamtgewicht:	3.500 kg
Anschlusswert*:	230V/16A
Leistungsaufnahme*:	1,1 kW
Max. Förderdruck*:	4,5 bar
Förderhöhe* m. Druck- und Strömungswächter ca.:	15/25 m
Förderstrom* bei 30 m / max. ca.:	4,5 m³/h

*- nur V25 IP

Maße ca.:

B:	1.960 mm
L1/L2:	4.400 / 4.760 mm
H1/H2:	1.710 / 1.870 mm





Trinkwasser Transport- und Versorgungsanhänger Versorger V50 IP / V65 IP



Der „Große“ rundet die Baureihe ab: Transport- und Versorgungsanhänger V 50I/IP mit einem Fassungsvermögen von ca. 4.800 bis 6.500 Litern und einem zulässigen Gesamtgewicht von 6.500 / 8.500 kg. Ausgestattet mit großer Edelstahl-Domeinheit mit Anschluss Storz C und einer abschließbaren Revisionsluke aus Edelstahl. Die Bauform des Tanks aus sorgt für einen niedrigen Schwerpunkt und somit für gute Fahreigenschaften. Das Fahrgestell ist ausgestattet mit einer 4-Rad-Luftbremsanlage mit automatischem Blockierverhinderer (ABV).

Domeinheit



Serienausstattung

- Behälter nach DVGW und KTW
- Tandemfahrgestell- gebremst
- höhenverstellbare Zugdeichsel m. LKW- Zugöse
- Domeinheit aus Edelstahl 500 mm lang mit Anschluss Storz C
- Revisionsluke aus Edelstahl, abschließbar
- 2 Schwallwände
- 2 robuste Spindelstützen je vorn und hinten
- Versorgereinheit mit Pumpe VTW-2-2-43-M

Daten im Überblick:

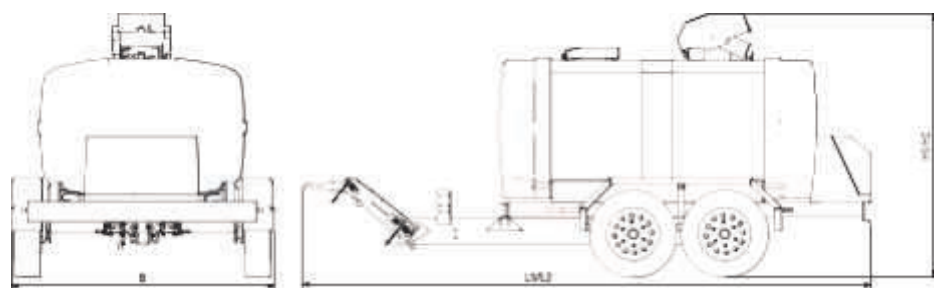
Fassungsvermögen ca.:	5.000 L
Zul. Gesamtgewicht inkl. Stützlast:	6.500 kg
Max. Stützlast:	650 kg
Anschlusswert:	230 V
Leistungsaufnahme:	1,35 kW
Förderhöhe mit Druck- und Strömungswächter ca.:	15/26 m
Förderstrom bei 40 m/ max ca.:	4,0/9,0 m ³ /h

Optionen

- Größerer Heckaufbau mit zusätzlichen Verstaumöglichkeiten
- Zusatz-Staubox aus Edelstahl
- Warnmarkierung nach DIN30710
- Frostschutzheizung für Versorgereinheit
- Alu-Riffelblechboden durchgehend
- weitere Optionen/ Zubehör ab Seite 10

Maße ca.:

B:	2.260 mm
L1/L2:	5.000 / 5.200 mm
H1/H2:	2.160 / 2.300 mm





Trinkwasser-Tankmodule und—Container mit 1.000 / 1.100 ltr Inhalt

Trinkwasser Container- und Module sind für den flexiblen stationären und mobilen Einsatz auf Anhängern und Pritschenfahrzeugen oder auch zum Absetzen am Einsatzort konzipiert. Sie sind in isolierter oder nicht isolierter Ausführung, mit verschiedenen Verschlußvarianten und, auf Wunsch, mit integrierter, automatisch gesteuerter Pumpe lieferbar.

Trinkwasser-Versorgungsmodul V 11M / 11 M



Containermodul auf verzinktem, selbsttragenden Stahlrahmen mit Anhängösen. Damit ist es bestens geeignet für die stationäre bzw. teilstationäre Nutzung oder für den Aufbau auf Fahrzeuge, Anhänger etc. Es ist wahlweise mit einer Domeinheit oder einem Edelstahl-Domdeckel mit Belüftungsstutzen ausgestattet. Optional lieferbar ist auch eine Edelstahl-Domeinheit, ein Armaturengehäuse oder eine Versorgereinheit.



Trinkwassercontainer 11C / 11C

Das umlaufende, feuerverzinkte Stahlgestell, erlaubt die Kranverladung auch im gefüllten Zustand. Im Leerzustand kann er mittels mitgelieferter Deichsel manuell verfahren werden. Im Lieferumfang enthalten sind weiterhin die Edelstahl-Domeinheit sowie ein Edelstahl-Armaturengehäuse.



Abb. inkl. optionale Versorgerbox

Tankmodul V1 IK / V11 K

Wassertank montiert auf Kufen, auf Wunsch zusätzlich auf Holzbohlen. Bevorzugt für den stationären Einsatz. Lieferbar mit Domeinheit, Edelstahl-Domdeckel mit Insektenschutz oder Kunststoff-Domdeckel in einfacher Ausführung. Verschiedene Anschlüsse sind auf Wunsch verfügbar.



Daten im Überblick: Versorger 1 IP/ 11 P	
Fassungsvermögen isoliert/unisoliert ca.:	1.000/1.100 ltr
Anschlusswert:	230V/16A
Leistungsaufnahme:	0,9 kW
Max. Förderdruck:	3,0 bar
Förderhöhe m. Druck-und Strömungswächter ca.:	15/25 m
Förderstrom bei 25 m / max. ca.:	2,0 / 6,4 m ³ /h

Trinkwasser Transport- und Versorgungsmodul Versorger 25 IPM / 25 IM

Trinkwasser Container- und Module mit 2.500l Inhalt. Wie die Modelle der kleinen Baureihe sind sie für den flexiblen stationären und mobilen Einsatz auf Anhängern und Pritschenfahrzeugen oder auch zum Absetzen am Einsatzort konzipiert. Sie sind in isolierter oder nicht isolierter Ausführung, mit verschiedenen Domvarianten und, auf Wunsch, mit integrierter, automatisch gesteuerter Pumpe lieferbar.



Serienausstattung

- Behälter nach DVGW und KTW
- Umlaufender Stahlrahmen mit Staplertaschen bzw. Kranösen
- Edelstahl-Armaturengehäuse bzw. Versorgungseinheit
- Domeinheit und Revisionsluke aus Edelstahl

Optionales Zubehör

- Versorgerbox
- Anschlussset für Versorgerbox
- 4 Strang- **Gehänge**
- Alu-Riffelblechboden
- weitere Optionen/ Zubehör ab Seite 10

Daten im Überblick:

Fassungsvermögen ca.:	2.450 ltr
Gesamtgewicht ca.:	2900 kg
Anschlusswert:	230V/16A
Leistungsaufnahme:	1,35 kW
Förderhöhe m. Druck- und Strömungswächter ca.:	15/25 m
Förderstrom ca.:	4,5 m³/h

Trinkwasserschlauch - Versorger

- geprüft nach Arbeitsblatt DVGW W 270 (Biofilmbildung)
- zertifiziert nach Arbeitsblatt DVGW VP 549 sowie nach KTW-Leitlinie
- erfüllt die DIN 2001-2 "Trinkwasserversorgung aus Kleinanlagen und nicht ortsfesten Anlagen"
- lieferbar in 1/2"; 3/4" Rollen á 40 m



- Betriebsdruck bis 10 bar (Berstdruck 45 bar)
- sehr geringe Wandrauigkeit, d.h. hoher Durchfluss
- lichtdicht, auf Wunsch auch in leicht **transparenter Ausführung** lieferbar
- UV- und lichtbeständig
- extrem leicht (ca. 25 % leichter als andere Schlauchmaterialien)
- Gebrauchstemperatur: -20 °C bis +65 °C
- leicht zu reinigende Innen- und Außenfläche
- Kennzeichnung durch Heißprägung mit Produktionsdaten
- überfahrbar



Versorgereinheit (Modelle mit Pumpe)

Die integrierte Versorgereinheit sorgt für Flexibilität und eine breite Palette an Einsatzmöglichkeiten. Die Nutzung der Auslaufgarnitur ist, z.B. für Zapfbetrieb, auch ohne Pumpe möglich. Eine Aussparung für den Anschluss der Zapfgarnitur (siehe Zubehör) oder eines 1" Schlauches zum Herausführen bei verschlossener Klappe ist eingearbeitet.

- Pumpe VTW mit elektronischem Druck- und Strömungswächter (**begrenzt die Förderhöhe auf 15/25 m**), Wassermangelschutz, Rückflussverhinderer
- gute Zugänglichkeit von Pumpe und Anschlüssen durch breit öffnende Klappe, die im Betriebszustand verschließbar ist
- Pumpe demontierbar, Schlauchverbindung mit wenigen Handgriffen werkzeuglos trennbar, Anschluss auf der Fußgängerseite
- Anschlusskabel 8 m, PRCD-S Personenschutzschalter
- alle Kupplungen, Verbinder und Armaturen aus Edelstahl rostfrei



Armaturengehäuse (Modelle ohne Pumpe)

Das Armaturengehäuse besteht aus Edelstahl rostfrei, ist abschließbar und schützt die Armaturen vor Verschmutzung und Beschädigung.

- Praktische Halterungen für Zapfgarnitur und Entleerungsstutzen im Gehäuse
- Weitere Anschlussmöglichkeit für Versorgerbox (erfordert optionales Anschlussset)
- Alle Kupplungen, Verbinder und Armaturen aus Edelstahl



Domeinheit

- Die Domeinheit dient der einfachen und sicheren Befüllung des Behälters. Die gebrauchsmustergeschützte Konstruktion gewährleistet die freie Fließstrecke und die Entlüftung bei gleichzeitigem Schutz gegen herabfallende Fremdkörper z.B. Niederschlag bei Befüllung. Mit wenigen Handgriffen kann der Deckel aufgestellt und arretiert werden.
- im Betriebszustand abschließbar gegen Fremdeingriffe, passend zum Schließsystem des Kunden
- Gewährleistung der freien Fließstrecke beim Befüllen entsprechend DIN EN 1717
- ausreichende Entlüftung bei Befüllung bei gleichzeitiger Schutzfunktion (Dach)
- Insektenschutz bzw. Filtration der einströmenden Luft
- integriertes Lichtfenster für Kontrolle bei Befüllung
- sichere Befestigung des Befüllschlauchs (Storz D)





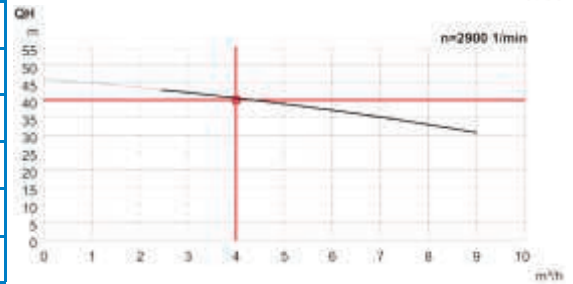
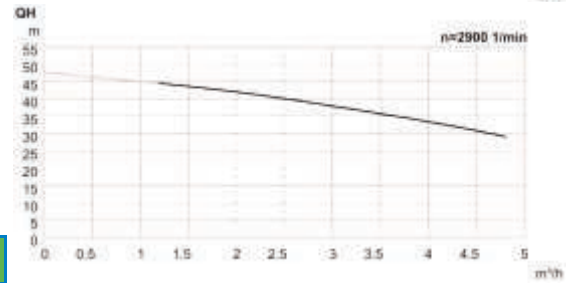
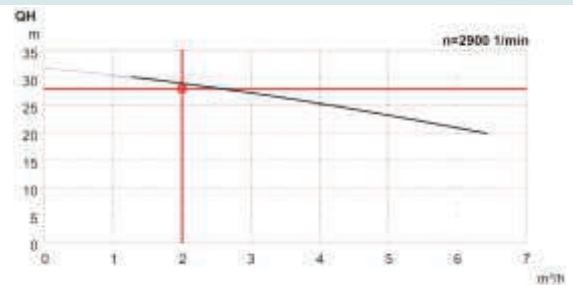
Revisionsluke



Behälter mit einem Fassungsvermögen ab 2.400 L sind zusätzlich zur Domeinheit mit einer Revisionsluke aus Edelstahl ausgestattet. Diese ist mittels DIN-Zylinder passend zum Schließsystem des Kunden verschließbar und gewährleistet die gute Zugänglichkeit aller Bereiche des Behälters für Kontroll- und Reinigungszwecke

Trinkwasserpumpen Versorger VTW

Die Kreislumpen der Baureihe Versorger VTW wurden speziell für den mobilen Einsatz im Trinkwasserbereich entwickelt. Die Bauform der ein- bzw. zweistufigen Pumpen mit offenem Laufrad und einer großen, exakt am tiefsten Punkt positionierten Ablassöffnung gewährleistet eine vollständige Entleerung. Alle medienberührenden Metallteile bestehen aus Edelstahl 1.4401, Dichtung mit Prüfzeugnis nach UBA Elastomer für Trinkwasser.



Modell	VTW 1-2-29-M	VTW 2-2-42-M	VTW 2-2-43-M
Förderhöhe max. ca.:	30m	40m	45m
Fördermenge max.:	6,4 m³/h	4,8 m³/h	9,0 m³/h
Förderleistung bei :	4,0 m³/h; 25m	2,5 m³/h; 40m	4,0 m³/h; 40m
Anschlusswert:	230V/10A	230V/10A	230V/16A
Leistung:	0,85 kW	1,1 kW	1,35 kW
Gewicht kg:	12 kg	13 kg	14 kg

Pumpen Wilo

Leichte und kompakte vierstufige Kreislumpen mit einem hervorragenden Preis-Leistungs-verhältnis. Alle medienberührenden Teile aus Edelstahl 4.4404, Gleitringdichtung aus EPDM. KTW/WRAS-Freigabe für alle medienberührte Bauteile. Modelle mit höheren Leistungsdaten auf Anfrage verfügbar.

WILO MHIE 204 EPDM	
Förderhöhe max. ca.:	42m
Fördermenge max.:	5,0 m³/h
Förderleistung bei :	2,0 m³/h; 34m
Anschlusswert:	230V/10A
Leistung:	0,55 kW
Gewicht kg:	10,6 kg





Deichselbox

Deichselbox aus Edelstahl, abschließbar zum sauberen und sicheren Verstauen von Schläuchen, V-Leichtverteiler und anderem Zubehör. Lieferbar in verschiedenen Größen für alle Anhänger. In einigen Fällen erhöht sich das zulässige Gesamtgewicht bzw. reduziert sich die Wassermenge.

Höhenverstellbare Zugdeichsel

Ermöglicht alternativen Einsatz von PKW, Transportern und LKW als Zugfahrzeug. Bitte beachten: das zulässige Gesamtgewicht erhöht sich um 100 kg. Wir empfehlen ergänzend die optionale LKW-Zugöse, die mit wenigen Handgriffen gegen die PKW-Kupplung auszutauschen ist.

Füllstandsanzeige

Batteriegetriebene Elektronische Füllstandsanzeige für alle Koffertanks. Geschützt im Inneren der Versorgereinheit montiert, von Außen durch Sichtfenster ablesbar. Die Anzeige erfolgt in % der Behältervolumens. Die Laufzeit mit einem Batteriesatz beträgt ca. 4-6 Wochen.

Zapfgarnitur

Zum Anschluss an Transportanhänger oder Container. Ausgestattet mit Verdrehsicherung und ein bzw. zwei Federventilen. Alternativ sind Versionen mit anderem Anschluss oder Schraubventil möglich.

Halter Zapfgarnitur

Ermöglicht das sichere Verstauen der Zapfgarnitur in der Versorgereinheit für den Transport.



Versorgerbox

Externe Druckerhöhungseinheit für Trinkwasserbehälter. Sie ist mit einem Druck- und Strömungswächter für automatischen Betrieb ausgestattet. Optimiert für den Betrieb in Verbindung mit Versorger 11/111 ist sie jedoch auch mit anderen Anhängern und Trinkwasserbehältern verwendbar.



Alu-Riffelblechboden

Schützt die Unterseite des Behälters vor Schmutz und Steinschlag



Kotflügelabdeckung aus Alu-Riffelblech

Nur in Verbindung mit Alu-Riffelblechboden lieferbar. Verhindert, dass Schmutz, Splitt, Streusalz u.ä. an den Behälter geschleudert

Reflex-Warnmarkierung rot/weiß

RAL-Reflexfolie umlaufend oder auf Wunsch nur an Behälter oder Versorgereinheit/ Armaturengehäuse. Verbessert die Sichtbarkeit von alle Seiten und sorgt somit für mehr Sicherheit im Straßenverkehr und für abgestellte Anhänger.



Abschließbare PKW-Anhängerkupplung

Integrierte Sicherheit: bei abgeschlossener Kupplung kann der Anhänger nicht abgekuppelt werden. Bei eingelegtem Safety-Ball (Im Lieferumfang enthalten) kann der Anhänger nicht angekuppelt werden.



Softdock für PKW-Anhängerkupplung

Vermeidet Schäden am Fahrzeug beim Anhängen.

Befüllschlauch

Trinkwasserschlauch 3/4", 6m lang, verpresst mit Messingkupplungen





Halbstationärer Großbehälter 20 m³

Halbstationärer GfK-Behälter in Rechteckform mit 20.000 L Fassungsvermögen und umlaufenden Abrollgestell. Der Behälter wird leer transportiert und am Einsatzort befüllt.



Halbstationärer Großbehälter 30 m³

Halbstationärer GfK-Behälter in Rechteckform mit 30.000 L Fassungsvermögen auf Abrollgestell. Der Behälter wird leer transportiert und am Einsatzort befüllt.



Transportbehälter 10 m³

GfK-Transportbehälter 10 m³ auf Abrollgestell hier für den Transport von Bio-Presswasser, auch als Trinkwasser-Transportbehälter lieferbar



Trio 65

Halbstationärer GfK-Spezialbehälter mit Gesamtfassungsvermögen von 6.500 L. Für den Aufbau auf Fahrzeuge und Untergestelle für unterschiedliche Verwendungen, z.B. Systemtrennung durch Zusammenführung aus verschiedenen Quellen.

Einsatzzweck u.a. als Systemtrennung im Nebenschlussverfahren beim Löscheinsatz in Verbindung mit einem freien Auslauf Form AA als Vorlagebehälter entsprechend DVGW W 405-B1 (A)



Trinkwasserverteiler TWV 4 / TWV 5 / TWV 6

Mobiler Verteiler für Trinkwasser auf Veranstaltungen und Volksfesten, zur Notversorgung etc. Lieferbar mit 4-6 Zapfstellen. Optional mit einem Systemtrennung BA pro Zapfstelle. Das geräumige, hochwertige Edelstahlgehäuse ist abschließbar und schützt somit vor Verschmutzung und unbefugtem Zugriff.

Ausstattung

- großes 2" Verteilerrohr aus Edelstahl und Schrägsitzventil mit Rückschlagklappe
- Storz-C-Anschluss jeweils links und rechts, damit können weitere Verteiler angeschlossen werden
- 4, 5 oder 6 Zapfstellen, einzeln absperrbar, jeweils mit Systemtrenner "BA" und unverlierbaren Blindkappen
- verschließbare Klappe
- Öffnungen für Anschlüsse können für den Transport verschlossen werden
- Optional: Probe-Entnahmehahn, abflammbar, Reflex-Warnmarkierung, 2 Fahrrollen

Sondergrößen und andere Ausführungen auf Anfrage



Verteilerschrank

Verteilerschrank für Trinkwasser zum kurzzeitigen oder dauerhaften stationären Einsatz. 5 oder 6 Abgänge DN 25 mit vollem Durchgang, ausgestattet mit Kugelhähnen oder Scheibenventilen, auf Wunsch Wasserzähler sowie Systemtrenner. Dämmung sowie thermostatgesteuerte Heizung als Frostschutz.



Leichtverteiler

Verteilerrohr auf klappbaren Standfüßen, leichte Konstruktion, die schnell aufgestellt und abgebaut sowie in der Deichselbox verstaut werden kann.

Ausgestattet mit 4 Auslauf-Kugelhähnen 1/2"; Systemtrennung auf Anfrage.





Chlordioxid-Dosierkoffer V-DK



Der Dosierkoffer ist als mobile Desinfektionsanlage für den Bereich des Rohrleitungsbaus konzipiert und ermöglicht eine einfache und hochpräzise Dosierung von Desinfektionsmitteln wie Wasserstoffperoxidprodukte (z.B. Sanosil Universaldesinfektion) oder Chlorbleichlauge. Der Dosierkoffer verfügt über zwei C-Schlauchkupplungsanschlüsse und wird in die Befüllleitung eingebunden. Über den Kontaktwassermesser (K = 2,5 Liter/Impuls, Q3=16m³/h) erfolgt die automatische Ansteuerung der Dosierpumpe mit regelbarer Dosiermenge bis 1:1000. Das Desinfektionsmittel wird dadurch kontinuierlich über das Dosierventil dem Wasserstrom zugegeben.

Chlordioxid

Für die wirksame, materialschonende und kostengünstige Desinfektion von Inhalt und Anlage. Es ist 2-komponentig in lagerfähigen, verarbeitungsbereiten Dosierpackungen erhältlich. Die Mischung ist nach 10 min. einsatzbereit.



- extrem stark bakterizid, sporizid, virizid und algizid wirkendes Desinfektionsmittel (bis zu 20fach stärker als Chlor oder Wasserstoffperoxid)
- Anlagen und Inhaltsdesinfektion gemäß TrinkwV2001, DVGW-W224 und W624
- pH-Wert-unabhängig hohe Desinfektionswirkung im Bereich pH 4,0 - 10
- keine Geruchs- und Geschmacks- oder gar Blaualgenprobleme
- reagiert nicht mit Phenolen, Aminen oder Halogenen (keine THM-Bildung)

Chlordioxid-Messkoffer



Einfache Bestimmung der Chlordioxid-Konzentration im Trinkwasserbehälter. Messbereich 0,02 - 0,2 mg/l über die kolorimetrische DPD-Methode. Verwendung von Tabletten, die je nach Chlordioxid Konzentration eine charakteristische Rotfärbung der wässrigen Lösung erzeugt und ein Farbgleich mit einer kontinuierlichen Farbskala die Chlordioxid-Konzentration angibt (30 Tests). Inhalt des Sets: Basiseinheit mit Spiegeloptik und kontinuierlicher Farbskala

- **2 Küvetten mit Gummistopfen, 1 Rührstab**
- Reagenztabletten für 30 Tests
- Gebrauchsanleitung
- robuster Koffer mit Tragegriff

Sanosil-Lösung



Für den Einsatz mit dem Schlauchdesinfektionsgerät empfehlen wir Sanosil-Lösung. Das enthaltene Desinfektionsmittel basiert auf den zwei Basisstoffen: Wasserstoffperoxid und Silber. Die Desinfektionswirkung erfolgt dabei in zwei Phasen, basierend auf der oxydierenden und sauerstoffspaltenden Wirkung von Wasserstoffperoxid und der oligodynamischen Wirkung von Silber. Die Kombination der beiden Basiselemente resultiert in einer eindrucksvollen Vervielfältigung ihrer Wirkungen (Synergie). Sanosil Lösung ist anwendungsfertig, ein Mischen oder sonstige Vorbereitung ist nicht notwendig. Der Nachweis der Konzentration erfolgt durch Teststreifen.

Sanosil-Lösung ist in Gebinden von 500 ml - 10 kg erhältlich.

Desinfektionsgerät Versorger SD 60

Die Schläuche sind meist der Schwachpunkt in Sachen Hygiene bei der mobilen Trinkwasserversorgung. Wer Abhilfe schaffen will, ist mit dem VSD 60 gut beraten.

Kompakt, leistungsfähig und preisgünstig ist es Dank seiner neuentwickelten Vernebelungsdüse in der Lage Schläuche bis 25 m Länge und 3" Durchmesser sicher zu desinfizieren. Die gängigsten Adapter für Geka und Storz sind im Lieferumfang bereits enthalten.

Selbstverständlich kann das VSD 60 auch für die Desinfektion von Verrohrung oder Behältern eingesetzt werden. Eine entsprechende Lanze ist demnächst als Zubehör lieferbar.

- Einsetzbar für alle Trinkwasserschläuche
- Getestet mit den Größen 1/2" bis Storz A, Schlauchlängen bis 25 m
- Wirkzeit je nach Schlauchgröße 5-20 min
- Mit Kompressor: Luftmenge 60 l/min, 230V, 1.100 Watt
- Desinfektionsmitteltank 1,5 Liter, ausreichend für 30 Minuten Betrieb
- Gewicht 14,2 kg, Adapter 2,2 kg
- Maße L/B/H: 50/33/47 cm,
- Anschlusskabel gummiert, Länge 5 Meter



Sanosil-Teststreifen

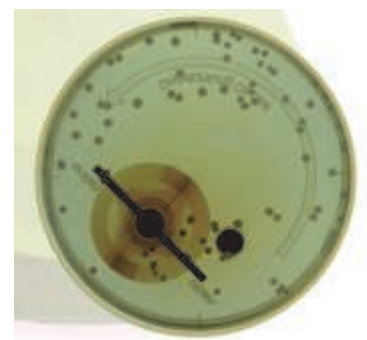
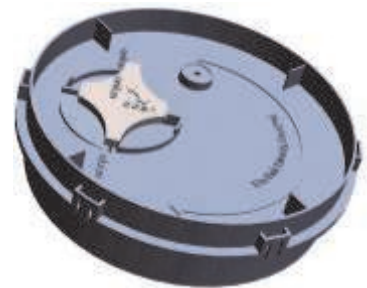


Mit Sanosil Teststreifen kann zeitgleich innerhalb von Sekunden der pH-Wert und die Konzentration von Sanosil im Wasser bestimmt werden.
 Konzentrationsbereich Sanosil: 0 - 100 mg/l
 pH-Wert Bereich: 6,5 - 7,8
 Dose á 100 Teststreifen

Neuheit: PIA-Kultursystem

Mit nur 6 einfachen Schritten können Sie jetzt die Koloniezahl Ihrer Wasserprobe selbst ermitteln. Das "PIA"-Kultursystem besteht aus einer abgedichteten Nährbodenplatte mit Ausstreichflügeln sowie einer sterilen Dosierspritze.

1. Probenahme
Entnahme der Probemenge aus Leitung, Brunnen oder Behälter
2. Aufziehen der Dosiermenge
in die mitgelieferten Dosierspritze
3. Dosierung in die Probenplatte
mit der mitgelieferten Dosierspritze
4. Verteilung
mittels des eingebauten Drehkreuzes
5. Inkubierung
für 48 h bei ca. 25°C an dunklem Ort
6. Auswertung
Auszählen der Koloniepunkte mittels Folienschreiber o.ä.



„Kinderleicht“: Auszählen der Koloniezahl an der PIA-Probenplatte



Entwicklung und Vertrieb:

teckons
GmbH & Co KG

teckons GmbH & Co KG
Gesellschaft für Technik und Beratung

Am Technologiepark 2
03099 Kolkwitz

Tel: 0355/4946888-5
Fax: 0355/4946888-3

Beratung und Verkauf:

Frau Silvia Rudolph

0174/3026311
s.rudolph@versorger-1.de

www.versorger-1.de

Vertretungen im Ausland:



Aquaform AG
Gewerbestr. 16
4105 Biel-Benken

Tel. +41 61 726 64 00

www.aquaform.ch



VESITA INFRA OY
PL 176
65101 VAASA
Lastausväylä 2
60100 SEINÄJOKI

www.vesita.com